

豫商投资在鹤壁

近年来，鹤壁持续深化开放招商，抢抓国家新一轮对外开放的时代机遇，积极对接融入国家“一带一路”倡议和省“五区一群”等战略，围绕汽车电子电器与新能源汽车、清洁能源与新材料、绿色食品、镁精深加工等重点产业，人工智能、数字经

济等新兴产业，聚焦京津冀、长三角、珠三角等重点区域，行业领军企业、龙头企业等重点企业，着力引进一批带动力强的大项目、好项目，敞开怀抱迎接有识之士，吸引了一大批热爱鹤壁、建设鹤壁、奉献鹤壁的外来投资者到鹤壁投资兴业，其中

包括众多豫商。他们在鹤壁艰苦创业，辛勤耕耘，高质量推进项目建设，在各自领域、各行业取得了不凡成就，为鹤壁经济社会发展作出了积极贡献。这里简要介绍一批豫商在鹤投资企业，希望能够对有意来鹤投资者有所启发。

河南仕佳光子科技股份有限公司

PLC型光分路器芯片全球市场占有率超50%

本报讯（记者 朱向阳）“目前，我们公司生产的PLC型光分路器芯片全球市场占有率达到50%以上，AWG芯片良品率已超过国际同类企业。”8月22日，河南仕佳光子科技股份有限公司常务副总经理吴远大说。

河南仕佳光子科技股份有限公司由郑州仕佳通信科技有限公司和中国科学院半导体研究所于2010年10月联合投资成立，占地200余亩，注册资本4.12亿元，是国内领先的集无源芯片、有源芯片、器件、模块、光纤光缆、高分子材料等完整产业链全套产品于一体的高新技术企业。2018年11月，该公司成为鹤壁市首家、河南省28家之一的国家级绿色工厂制造企业。

该公司拥有国内领先、国际一流的光电集成芯片研发平台，是国家高新技术企业、中国通信企业协会会员和国家集成电路设计企业。目前，该公司已有技术专利151项，其中核心芯片专利22项，“光分路器芯片设计及制备”获得2016年度河南省科技进步奖一等奖和2017年度国家科技进步奖二等奖，无源芯片核心专利获得首届河南省专利一等奖，打破了国外对我县宽带建设“三网融合”光纤到户用光分路器等核心光子芯片的垄断。

吴远大介绍，他们研发的光互连芯片是河南省十个重大创新引领专项之一。在仕佳光子的带领下，鹤壁市全面深化与中科院半

导体研究所的战略合作，放大有源和无源芯片优势，大力引进封装及光通信产业链上下游配套企业，打造“中原光谷”。

据了解，依托仕佳光子，鹤壁市先后引进腾天光通信等公司，产业集聚效能初现。目前，园区光电子产业规模以上工业企业已达6家，仕佳光子光分路器芯片年出货量2400万片，占全球市场份额超50%。威迅光电光跳线、光组件年产量3500万条，占全国市场份额20%。相关企业科技含量逐年提升，科技孵化器已达17所，每万人专利数达30件，引进高技术人才3000余人。

本报讯（记者 牛蕾）“我们生产的润滑油主要定位中高端市场，由于质量佳、价格合理，市场销售状况良好，不少产品超越并取代了进口产品，创造了很好的经济和社会效益。”8月22日，在河南蓝耐科技有限公司，公司销售人员告诉记者。

作为最早从事润滑油行业的民族品牌，河南蓝耐科技有限公司专注润滑油生产领域28年，先后通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系的认证。目前，该公司所生产的润滑油产品涵盖工业油、船用油、特种润滑油、润滑脂等，多达十一大系列150余种300余个品种，主要用于煤矿、化肥、甲醇尿素等众多行业，其中有30多种优质产品填补了国内空白。据统计，该公司年生产高端润滑油可达到15万吨，产值达30亿元，实现利税3亿元。

蓝耐润滑油采取国际领先的脉冲气动调和生产工艺，拥有自动调合装置19套，可自动实时称重计量，并具有高低位爆仓报警功能，日调合能力500吨以上；拥有现代化原料存储罐29个，采用精密高频电容测位，具有自动定量局部加热器功能，可一次性储存基础油1万多吨；51个成品油储油罐可一次性储存成品油2000多吨。

“我们的生产车间采用的都是智能化生产设备，与传统工艺相比，智能化生产方式大大减少员工工作量，一线员工仅需20余人，较传统工艺减少50人以上，运营成本也能降低35%以上。”公司董事长张立功说，公司拥有国内同行业最大的DCS集散控制系统操控室，实现了对整个自动化生产工艺流程的全程管控，有效提高配料精度，保证了产品的统一性和稳定性。

如今，河南蓝耐科技有限公司已形成以河南为中心，辐射全国的销售网，并与晋煤集团、平煤集团、孟州金山化工等国内大型企业建立了长期良好的合作关系，其在省内化工行业市场份额达60%以上，国内市场份占比约15%，部分产品远销东南亚、非洲。

浚县瑞黎发制品有限公司

上半年出口创汇同比增长26%

本报讯（记者 朱向阳）“今年上半年，公司累计发运成品30.5万套，同比增长11.30%；实现出口创汇341.8万美元，同比增长26%。”8月22日，浚县瑞黎发制品有限公司人事行政经理陈勇说。

据了解，作为上市企业河南瑞贝卡发制品股份有限公司的全资子公司，浚县瑞黎发制品有限公司成立于2011年11月11日，总投资3亿元，是一家集研制、开发、生产、销售于一体的专业企业，主要生产女装假发、化纤发等产品，畅销欧美、亚洲、非洲的30多个国家和地区。

同时，该公司依托总公司发制品工程中心、企业技术中心、国家级示范生产力促进中心、博士后科研工作站等核心科研力量，有效促进了公司的产品结构调整和产业升级。其中，企业技术中心成立于2009年11月，被国家发改委、科技部、财政部、海关总署、国家税务总局五部委认定为国家级企业技术中心。该中心是集技术与产品的研究、开发、交流、决策、服务于一体的综合性中心，具有完备的试验设施和专业试验人员，建立了色发、工艺发、教习头、女装假

发、化纤发、助剂、仿人发纤维材料等实验室、理化室及先进生产线。

2011年，浚县瑞黎发制品有限公司投资建成了湿纺、熔纺两条试验线，配备了彩色3D激光扫描显微镜、智能水分仪等检测、试验设备，现代化的信息处理系统延伸到国外的研发平台，满足了产品研发、质量检测等需要，在行业中取得了绝对的领先优势；博士后科研工作站成立于2006年，现有博士5人，实施技术领先战略，研究开发仿人发纤维材料、发制品新技术、新工艺，追求原始创新、注重集成创新，实现了主导产品达到国际一流技术水平。

图片来源：各公司提供

中维化纤股份有限公司

8头纺丝技术打破国外垄断

本报讯（记者 牛蕾）一颗颗米粒大小的锦纶66切片，通过干燥、螺旋挤压、熔融喷丝等工序，在300℃高温下通过热辊牵伸定型成锦纶66工业丝。这是8月21日在位于鹤淇产业集聚区的中维化纤股份有限公司锦纶66工业丝车间看到的。

中维化纤股份有限公司成立于2015年5月，注册资本3.7亿元，主营尼龙66工业丝和工程塑料两大板块，产品分为功能性尼龙66工业长丝、尼龙66短纤、尼龙改性工程塑料、尼龙56切片、尼龙56长丝、特种尼龙切片等6个系列，已形成年产3.5万吨特种尼龙系列产品的生产规模。

“公司联合德国MANSITE工业设计院，率先研发尼龙66纺丝技术中8头纺丝技术，不仅破解了国内外企业使用2头纺或4头纺设备生产尼龙66气囊丝产量低、周期长、成本高等难题，还打破了国外品牌对中国气囊丝市场的垄断。”中维化纤公司执行总裁虎红斌说，公司还自主研发了创新装置，避免生产过程中丝条被氧化，从而保证产品的白度、染色性、收缩性等，并已申请专利；原材料投用和产品下线前严把物检化验关卡，产品采用“一筒一码”，以保证可追溯性。

在鹤壁市建厂3年来，中维化纤成功研发了尼龙66色纱、军工特种纤维、特种尼龙系列改性工程塑料等产品。目前，该公司拥有专利14项，其中发明专利5项，拥有省级研发平台1个、市级研发平台3个；与中科院化学研究所联合成立了河南省功能聚酰胺纤维工程技术研发中心，积极联手纤维产品的研发；与中科院、铁科院合作建设科研中心，研发打造高铁专用轨距挡板、预埋套管、挡板座等系列产品，目前已成功掌握了抗酸碱、耐高寒（-60℃）高铁轨道专用改性塑料产品配方，产品已在行车试验。

鹤壁元昊化工有限公司

橡胶制品国际市场占有率达50%

本报讯（记者 牛蕾）“6号车间的主体设备已经安装到位，技术人员正在对自控仪表和控制系统接线调试，整条生产线即将进行试生产。”8月21日上午，鹤山区姬家山产业园区内的鹤壁元昊化工有限公司总经理宋志强说。

鹤壁元昊化工有限公司成立于2013年，是一家集研发、生产、销售、服务于一体的科技型企业，公司产品涵盖橡胶助剂促进剂、防老剂、硫化剂类系列产品，主要应用于航空航天

橡胶制品、轨道交通橡胶制品、船舶与汽车橡胶制品、橡胶助剂预分散、橡胶发泡保温材料、核电线缆、体育设施等橡胶制品行业，产品现已出口至美洲、欧洲、东南亚等40多个国家和地区，国际市场占有率为50%左右。

鹤壁元昊化工有限公司已获河南省科技小巨人（培育）企业、国家科技型中小企业、省级高新技术企业等多项荣誉称号，掌握了多项核心技术，获11项专利，承担、参与起草完成了8项行业标准编制工作。“公司年产5万吨橡胶助剂项目总投资5亿元，建设有5个标准化生产车间、仓库、三废处理等生产及配套辅助设施，主要生产粉体类、高端类、专用类等小品种橡胶助剂，项目分两期建设。”宋志强介绍，全部达产后预计年产值10亿元，利税1.5亿元。今年7月份，元昊化工入驻了宝山经济技术开发区，计划总投资约15亿元人民币，建设内容为年产4万吨的特种助剂改性新材料，预计2020年底全面建成投产。

2019年8月27日 星期一
责任编辑：董世宇 校对：李慧

相聚鹤城 合作共赢



相聚鹤城 合作共赢

鹤鑫化工有限责任公司

万吨牛磺酸项目去年量产以来抢占全球10%市场

本报讯（记者 朱向阳）“2018年，公司年产值2.6亿元，上缴利税2000万元，我们对未来的发展很有信心。”8月22日，鹤鑫化工有限责任公司总经理安龙说。

鹤鑫化工有限责任公司是一家综合化工业企业，被列为全国老工业区搬迁改造示范工程。该公司占地面积140余亩，主要产品为硫酸12万吨/年，盐酸3万吨/年，氯磺酸3万吨/年，硫酸钾6万吨/年，混凝土外加剂10万吨/年，牛磺酸1万吨/年。2018年，公司年产值2.6亿元，利税2000万元。

为进一步延伸硫酸产品，该公司由基础化工向精细化工方面转型升级，提高产品附加值，经过3年研发，2年筹划建设，于2017年11月建设了年产1万吨牛磺酸项目，2018年实现了量产。据介绍，该产品已通过有关部门验收，并通过欧美Halal认证和伊斯兰教国家Kosher认证，目前已出口欧洲、中东、东南亚、南美等多个国家和地区，占全球市场份额的10%。目前，该公司正在申报年产2万吨牛磺酸联产7万吨亚硫酸氢钠项目、牛磺酸二期项目，现已完成备案。项目建成后，公司牛磺酸产品可处于国内牛磺酸市场主导地位。“下一步，公司将充分利用资源优势和市场开拓优势，加快二期、三期生产线建设，力争3至5年实现年产5万吨、年产值10.8亿元、利税1.08亿元目标。”安龙说。